

ERRO	RESET	CAUSAS MAIS PROVÁVEIS
E04 Sobretensão no dissipador da potência. Obs.: Somente nos modelos: 6.5-9.3-13-16/ 3AC.380-480 e 16/3AC.220-230	Manual através da tecla  ou automático com tempo dado por P206 ou via comando serial	☒ Temperatura ambiente alta (>40°C) e corrente de saída elevada; ☒ Ventilador bloqueado ou defeituoso; ☒ Programação errada em P295 e/ou P296.
E05 Sobrecarga na saída, função Ixt(Ver P156)		☒ Ajuste de P156 muito baixo para o motor utilizado; ☒ Carga no eixo muito alta.
E06 Erro externo (abertura da entrada digital programada para s/ erro externo).		☒ Fiação em XC1:11,...,12 aberta [não conectada a 0V (XC1:8)]
E11 Curto-circuito fase-terra no circuito de potência. Obs.: Somente nos modelos: 2.6-4.1-6.5-9.3-13-16/3AC.380-480 e 16/3AC.220-230		☒ Curto para o terra em uma ou mais fases de saída; ☒ Capacitância dos cabos do motor para o terra muito elevada (1) ocasionando picos de corrente na saída.
E2x Erros na Comunicação Serial.	Pressionar qualquer tecla da IHM	☒ Ver Manual da Comunicação Serial.
E24 Erro de Programação.		☒ Tentativa de ajuste de um parâmetro incompatível com os demais. Ver página 68.

OBS.: (1) Cabos de ligação do motor muito longos (mais de 100 metros), ou cabos blindados, poderão apresentar uma grande capacitância para a terra. Isto pode ocasionar a ativação do circuito de falta à terra e , consequentemente, bloqueio por **E11** (ou **E00** dependendo do modelo) imediatamente após a liberação do inversor.

SOLUÇÃO:

- ☑ Reduzir a frequência de chaveamento (**P297**).
- ☑ Ligação de reatância trifásica em série com a linha de alimentação do motor. Neste caso consultar a fábrica.

**NOTA:****Forma de atuação dos Erros:**

E00, E01, E02, E04, E05, E06, E11 = desliga relé de defeitos RL2 (XC1:15, 16), bloqueia pulsos e indica no display de forma piscante.

E24, E2X = indica no display.

PROBLEMA	PONTO A SER VERIFICADO	AÇÃO CORRETIVA
Motor não gira	Fiação errada	1. Verificar todas as conexões de potência e comando. Por exemplo, as entradas digitais DIX programadas como habilita rampa ou habilita geral ou sem erro externo devem estar conectadas ao 0V. Para a programação padrão de fábrica, XC1:9 (DI1) e XC1:12 (DI4) devem estar em 0V (XC1:8).
	Referência analógica (se utilizada)	1. Verificar se o sinal externo está conectado apropriadamente. 2. Verificar o estado do potenciômetro de controle (se utilizado).
	Programação errada	1. Verificar se os parâmetros estão com os valores corretos para aplicação.
	Erro	1. Verificar se o inversor não está bloqueado devido a uma condição de erro detectado (ver tabela na página 78).
	Motor tombado (motor stall)	1. Reduzir sobrecarga do motor. 2. Verificar ajuste da curva I x R (P136).
Velocidade do motor varia (flutua)	Conexões frouxas	1. Bloquear inversor, desligue a alimentação e aperte todas as conexões. 2. Checar o aperto de todas as conexões internas do inversor.
	Potenciômetro de referência com defeito	1. Substituir potenciômetro.
Velocidade do motor muito alta ou muito baixa	Programação errada (limites de frequência)	1. Verificar se os conteúdos de P133 (frequência mínima) e P134 (frequência máxima) estão de acordo com o motor e a aplicação.
	Sinal de controle da referência (se utilizada)	1. Verificar o nível do sinal de controle da referência. 2. Verificar programação (ganhos e offset) em P234 a P240.
	Dados de placa do motor	1. Verificar se o motor utilizado está de acordo com a aplicação.
Display apagado	Verificar tensão de alimentação	1. Valores nominais devem estar dentro do seguinte: Modelos 220-230V - Mín.: 187V - Máx.: 253V Modelos 380-480V - Mín.: 323V - Máx.: 528V