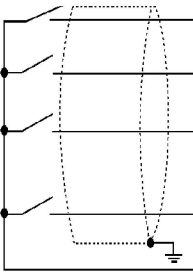
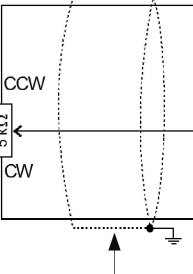
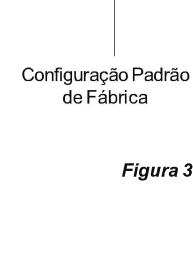
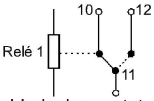


CAPÍTULO 3 - INSTALAÇÃO E CONEXÃO

3.2.5 Conexões de Sinal e Controle

As conexões de sinal (entradas e saídas analógicas) e controle (entradas digitais e saídas a relé) são feitas no conector XC1 do cartão eletrônico de controle (consulte o posicionamento na figura 3.5, item 3.2.2).
Existem duas configurações para o cartão de controle, a versão standard (linha CFW-08) e a versão Plus (linha CFW-08 Plus), ambas são apresentadas a seguir:

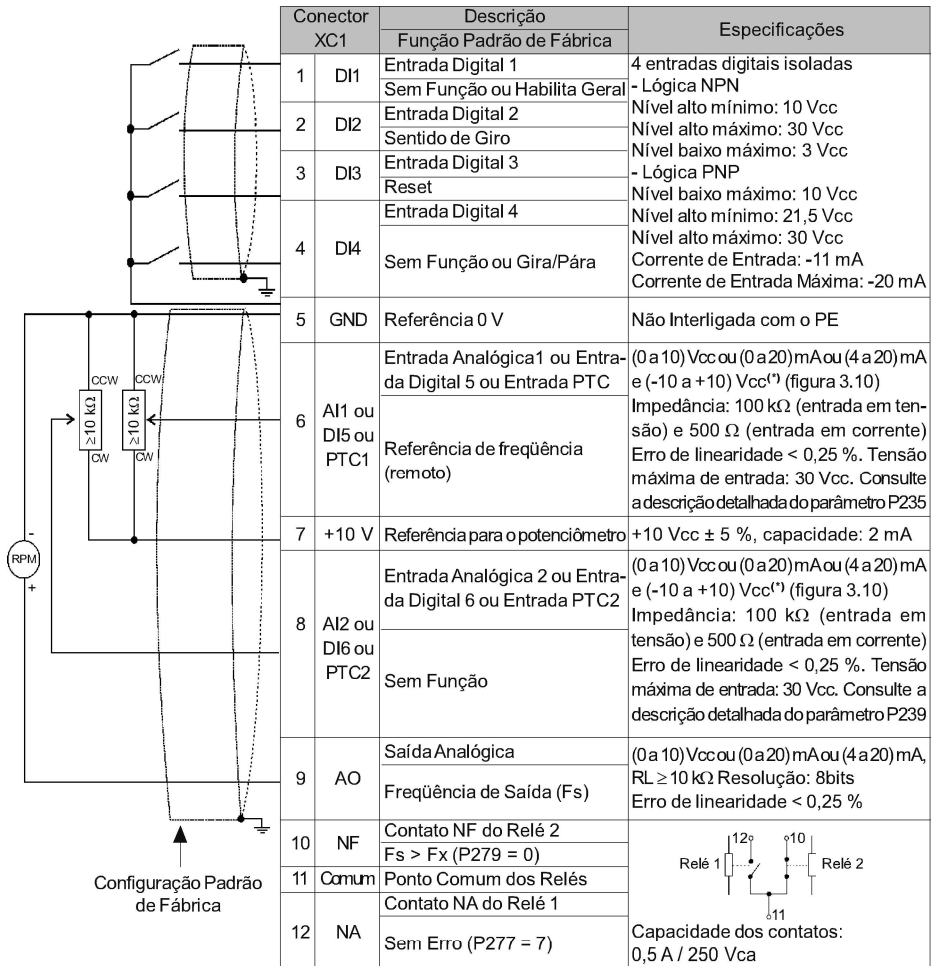
Conector XC1		Descrição	Especificações
		Função Padrão de Fábrica	
	1	DI1	4 entradas digitais isoladas
		Habilita Geral	- Lógica NPN
	2	DI2	Entrada Digital 2
		Sentido de Giro	Nível alto mínimo: 10 Vcc
	3	DI3	Entrada Digital 3
		Reset	Nível alto máximo: 30 Vcc
	4	DI4	Entrada Digital 4
		Gira/Pára	Nível baixo máximo: 10 Vcc
5	GND	Referência 0 V	Nível alto mínimo: 21,5 Vcc
	6	AI1 ou DI5 ou PTC1	Nível alto máximo: 30 Vcc
		Referência de Frequência (remoto)	Corrente de Entrada: -11 mA
	7	+10 V	Corrente de Entrada Máxima: -20 mA
	8	GND	Não interligada com o PE
9		Sem Função	
10	NF	Contato NF do Relé 1	(0 a 10) Vcc, (0 a 20) mA e (4 a 20) mA (figura 3.10).
11	Comum	Sem Erro (P277 = 7)	Impedância: 100 kΩ (entrada em tensão) e 500 Ω (entrada em corrente). Erro de linearidade < 0,25 %
	12	NA	Tensão máxima de entrada: 30 Vcc
		Sem Erro (P277 = 7)	Consulte a descrição detalhada do parâmetro P235
			+10 Vcc, ± 5 %, capacidade: 2 mA



Capacidade dos contatos:
0,5 A / 250 Vca

Configuração Padrão de Fábrica

Figura 3.8 - Descrição do conector XC1 do cartão de controle standard (CFW-08)



(*) Somente disponível no cartão de controle A2 (consulte o item 2.4). Nesta versão o erro de linearidade é menor que 0,50 %.

Figura 3.9 - Descrição do conector XC1 do cartão de controle A1 (CFW-08 Plus), cartão de controle A2 (CFW-08 Plus com AIs -10 V a +10 V), cartão de controle A3 (CFW-08 Plus com protocolo CANopen) e cartão de controle A4 (CFW-08 Plus com protocolo DeviceNet)

Para mais informações sobre esses cartões de controle consulte o item 2.4.