

REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS,
MENSAGENS DE ERRO E ESTADO

Software: V3.7X
Aplicação:
Modelo:
N.º de série:
Responsável:
Data: / / .

I. Parâmetros

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P000	Acesso Parâmetros	0 a 999	0	-		119
PARÂMETROS LEITURA P001 a P099						
P001	Referência de Velocidade	0 a P134		rpm		119
P002	Velocidade do Motor	0 a P134		rpm		119
P003	Corrente do Motor	0 a 2600		A (rms)		119
P004	Tensão do Link CC	0 a 1235		V		120
P005	Frequência do Motor	0 a 1020		Hz		120
P006	Estado do Inversor	rdy run Sub EXY		-		120
P007	Tensão de Saída	0 a 800		V		120
P009	Torque no Motor	0 a 150.0		%		120
P010	Potência de Saída	0.0 a 1200		kW		120
P012	Estado DI1 ... DI8	0= Inativa 1 = Ativa		-		120
P013	Estado DO1, DO2, RL1, RL2, RL3	0= Inativa 1 = Ativa		-		121
P014	Último Erro	0 a 70		-		122
P015	Segundo Erro	0 a 70		-		122
P016	Terceiro Erro	0 a 70		-		122
P017	Quarto Erro	0 a 70		-		122
P018	Valor de AI1'	-100 a +100		%		122
P019	Valor de AI2'	-100 a +100		%		122
P020	Valor de AI3'	-100 a +100		%		122
P021	Valor de AI4'	-100 a +100		%		122
P022	Para uso da WEG	0 a 100		%		122
P023	Versão Software	X.XX		-		122
P024	Valor da A/D AI4	-32768 a +32767		-		122
P025	Valor da A/D Iv	0 a 1023		-		122
P026	Valor da A/D Iw	0 a 1023		-		122
P027	Valor de AO1	0 a 100		%		123
P028	Valor de AO2	0 a 100		%		123
P029	Valor de AO3	-100 a +100		%		123
P030	Valor de AO4	-100 a +100		%		123
P040	Variável Processo (PID)	0.0 a 100		%		123
P042	Horas Energizado	0 a 65530		h		123

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P043	Horas Habilitado	0 a 6553		h		123
P044	Contador kWh	0 a 65535		kWh		123
P060	Quinto Erro	0 a 70		-		124
P061	Sexto Erro	0 a 70		-		124
P062	Sétimo Erro	0 a 70		-		124
P063	Oitavo Erro	0 a 70		-		124
P064	Nono Erro	0 a 70		-		124
P065	Décimo Erro	0 a 70		-		124
P070	Velocidade e Corrente do Motor	0 a P134 0 a 2600		rpm A (rms)		124
P071	Comando Lógico	0 a 65535		-		124
P072	Referência de velocidade via Fieldbus	0 a 65535		-		124
PARÂMETROS REGULAÇÃO P100 a P199						
Rampas						
P100	Tempo Aceleração	0.0 a 999	20.0	s		124
P101	Tempo Desaceleração	0.0 a 999	20.0	s		124
P102	Tempo Aceleração 2ª Rampa	0.0 a 999	20.0	s		125
P103	Tempo Desaceleração 2ª Rampa	0.0 a 999	20.0	s		125
P104	Rampa S	0=Inativa 1=50 2=100	0=Inativa	-		125
Referências Velocidade						
P120	Backup da Referência de Velocidade	0=Inativa 1=Ativa	1=Ativa	-		125
P121	Referência Tecla	P133 a P134	90	rpm		125
P122 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência JOG ou JOG+	0 a P134	150 (125) ⁽¹¹⁾	rpm		126
P123 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência JOG-	0 a P134	150 (125) ⁽¹¹⁾	rpm		126
P124 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 1 Multispeed	P133 a P134	90 (75) ⁽¹¹⁾	rpm		126
P125 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 2 Multispeed	P133 a P134	300 (250) ⁽¹¹⁾	rpm		126
P126 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 3 Multispeed	P133 a P134	600 (500) ⁽¹¹⁾	rpm		126
P127 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 4 Multispeed	P133 a P134	900 (750) ⁽¹¹⁾	rpm		127
P128 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 5 Multispeed	P133 a P134	1200 (1000) ⁽¹¹⁾	rpm		127
P129 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 6 Multispeed	P133 a P134	1500 (1250) ⁽¹¹⁾	rpm		127
P130 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 7 Multispeed	P133 a P134	1800 (1500) ⁽¹¹⁾	rpm		127
P131 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência 8 Multispeed	P133 a P134	1650 (1375) ⁽¹¹⁾	rpm		127
Limites de Velocidade						
P132 ⁽¹⁾	Nível Máximo de Sobrevelocidade	(0 a 99) x P134 100=Desabilitada	10	%		128
P133 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência de Velocidade Mínima	0 a (P134-1)	90 (75) ⁽¹¹⁾	rpm		128
P134 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Referência de Velocidade Máxima	(P133+1) a (3.4 x P402)	1800 (1500) ⁽¹¹⁾	rpm		128
Controle I/F						
P135 ⁽²⁾	Velocidade de atuação do Controle I/F	0 a 90	18	rpm		128
P136 ^(*)	Referência de Corrente (I*) para Controle I/F	0=Imr 1=1.11x Imr 2=1.22x Imr 3=1.33x Imr 4=1.44x Imr 5=1.55x Imr 6= 1.66x Imr 7=1.77x Imr 8=1.88x Imr 9=2.00x Imr	1=1.11x Imr	-		129

(*) P136 tem função diferente para controle V/F ou Vetorial.

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
Controle V/F						
P136^(*)	Boost de Torque Manual	0 a 9	1	-		130
P137	Boost de Torque Automático	0.00 a 1.00	0.00	-		130
P138	Escorregamento Nominal	-10.0 a +10.0	0.0	%		130
P139	Filtro da Corrente de Saída	0.00 a 16.00	1.00	s		131
P140	Tempo de Acomodação	0.0 a 10.0	0.0	s		132
P141	Velocidade de Acomodação	0 a 300	90	rpm		132
V/F Ajustável						
P142⁽¹⁾	Tensão Máxima	0.0 a 100.0	100.0	%		132
P143⁽¹⁾	Tensão Intermediária	0.0 a 100.0	50.0	%		132
P144⁽¹⁾	Tensão em 3Hz	0.0 a 100.0	8.0	%		132
P145⁽¹⁾	Velocidade Início Enfraquecimento de Campo	P133 (>90) a P134	1800	rpm		132
P146⁽¹⁾	Velocidade Intermediária	90 a P145	900	rpm		132
Regulagem da Tensão Link CC						
P150⁽¹⁾	Modo de Regulação da Tensão CC	0=Com Perdas 1=Sem perdas 2=Habilita/desabilita via DI3 ... DI8	1=Sem perdas	-		133
P151^{(6)(*)}	Nível de Atuação da regulação da tensão do link CC (Controle V/F / Controle vetorial com frenagem ótima)	339 a 400 (P296=0) 585 a 800 (P296=1) 616 a 800 (P296=2) 678 a 800 (P296=3) 739 a 800 (P296=4) 809 a 1000 (P296=5) 885 a 1000 (P296=6) 924 a 1000 (P296=7) 1063 a 1200 (P296=8)	400 800 800 800 800 1000 1000 1000 1200	V		133
P152	Ganho Proporcional	0.00 a 9.99	0.00	-		137
P153⁽⁶⁾	Nível da Frenagem Reostática	339 a 400 (P296=0) 585 a 800 (P296=1) 616 a 800 (P296=2) 678 a 800 (P296=3) 739 a 800 (P296=4) 809 a 1000 (P296=5) 885 a 1000 (P296=6) 924 a 1000 (P296=7) 1063 a 1200 (P296=8)	375 618 675 748 780 893 972 972 1174	V		137
P154	Resistor de Frenagem	0.0 a 500	0.0	Ω		138
P155	Potência Permitida no Resistor	0.02 a 650	2.60	kW		138
Correntes de Sobrecarga						
P156⁽²⁾⁽⁷⁾⁽¹²⁾	Corrente Sobrecarga 100%	P157 a (1.3xP295) ⁽¹²⁾	1.1xP401	A		139
P157⁽²⁾⁽⁷⁾	Corrente Sobrecarga 50%	P158 a P156	0.9xP401	A		139
P158⁽²⁾⁽⁷⁾	Corrente Sobrecarga 5%	(0.2xP295) a P157	0.5xP401	A		139
Regulagem da Velocidade						
P160⁽¹⁾	Tipo de Controle do Regulador de Velocidade	0=Velocidade 1=Torque	0=Velocidade	-		140
P161⁽³⁾	Ganho Proporcional	0.0 a 63.9	7.4	-		142
P162⁽³⁾	Ganho Integral	0.000 a 9.999	0.023	-		142
P163	Offset Referência Local	-999 a +999	0	-		143
P164	Offset Referência Remota	-999 a +999	0	-		143
P165	Filtro de Velocidade	0.012 a 1.000	0.012	s		143

(*) P151 tem função diferente para o controle V/F ou controle Vetorial.

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P166	Ganho Derivativo do Regulador de Velocidade	0.00 a 7.99	0.00 (sem ação diferencial)	-		143
Regulagem da Corrente						
P167 ⁽⁴⁾	Ganho Proporcional	0.00 a 1.99	0.5	-		143
P168 ⁽⁴⁾	Ganho Integral	0.000 a 1.999	0.010	-		143
P169 ^{(*)(7)}	Máxima Corrente de Saída (V/F)	0.2xP295 a 1.8xP295	1.5xP295	A		144
P169 ^{(*)(7)}	Máxima Corrente de Torque Horário (Vetorial)	0 a 180	125 (P295)	%		144
P170	Máxima Corrente de Torque Anti-Horário (Vetorial)	0 a 180	125 (P295)	%		144
P171	Máxima Corrente de Torque na Velocidade Máxima (P134)	0 a 180	125	%		145
P172	Máxima Corrente de Torque Anti-Horário na Vel. Máx.(P134)	0 a 180	125	%		145
P173	Tipo de Curva do Torque Máximo	0=Rampa 1=Degrau	0=Rampa	-		145
Regulagem de Fluxo						
P175 ⁽⁵⁾	Ganho Proporcional	0.0 a 31.9	2.0	-		146
P176 ⁽⁵⁾	Ganho Integral	0.000 a 9.999	0.020	-		146
P177	Fluxo Mínimo	0 a 120	0	%		146
P178	Fluxo Nominal	0 a 120	100	%		146
P179	Fluxo Máximo	0 a 120	120	%		146
P180	Ponto Enfraquecimento Campo	0 a 120	95	%		146
P181 ⁽¹⁾	Modo de Magnetização	0=Habilita Geral 1=Gira/Pára	0=Habilita Geral	-		146
PARÂMETROS DE CONFIGURAÇÃO P200 a P399						
P200	Status Senha	0=Inativa 1=Ativa	1=Ativa	-		147
P201 ⁽¹¹⁾	Seleção do Idioma	0=Português 1=Inglês 2=Espanhol 3=Alemão	0,1,2,3 ⁽¹¹⁾	-		147
P202 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽¹¹⁾	Tipo de Controle	0=V/F 60Hz 1=V/F 50Hz 2=V/F Ajustável 3=Vetorial Sensorless 4=Vetorial com Encoder 5=VVW (Voltage Vector WEG)	0(1) ⁽¹¹⁾	-		147
P203 ⁽¹⁾	Seleção de Funções Especiais	0=Nenhuma 1=Regulador PID	0=Nenhuma	-		147
P204 ⁽¹⁾⁽¹⁰⁾	Carrega/Salva Parâmetros	0=Sem função 1=Sem função 2=Sem função 3=Reset P043 4=Reset P044 5=Carrega WEG - 60 Hz 6=Carrega WEG - 50 Hz 7=Carrega Usuário 1 8=Carrega Usuário 2 9=Sem função 10=Salva Usuário 1 11=Salva Usuário 2	0=Sem Função	-		147

(*) P169 tem função diferente para controle V/F ou Vetorial.

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P205	Seleção Parâmetro Leitura	0=P005 1=P003 2=P002 3=P007 4=P006 5=P009 6=P070 7=P040	2=P002	-		149
P206	Tempo Auto-Reset	0 a 255	0	s		149
P207	Unidade Engenharia da Referência 1	32 a 127 (ASCII) A, B, ..., Y, Z 0, 1, ..., 9 #, \$, %, (,), *, +, ...	114=r	-		149
P208 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Fator Escala Referência	1 a 18000	1800 (1500) ⁽¹¹⁾	-		149
P209 ⁽¹⁾	Detecção de Falta de Fase no Motor	0=Inativa 1=Ativa	0=Inativa	-		150
P210	Ponto Decimal Referência	0, 1, 2 ou 3	0	-		151
P211 ⁽¹⁾	Bloqueio por N=0	0=Inativo 1=Ativo	0=Inativo	-		151
P212	Condição para saída de bloqueio por N=0	0=N* ou N>P291 1=N*>P291	0=N* ou N>P291	-		151
P213	Tempo com Velocidade Nula	0 a 999	0	s		151
P214 ⁽¹⁾⁽⁹⁾	Detecção de Falta de Fase na Rede	0=Inativa 1=Ativa	1=Ativa	-		151
P215 ⁽¹⁾	Função Copy	0=Inativa 1=INV → HMI 2=HMI → INV	0=Inativa	-		152
P216	Unidade Engenharia da Referência 2	32 a 127 (ASCII) A, B, ..., Y, Z 0, 1, ..., 9 #, \$, %, (,), *, +, ...	112=p	-		154
P217	Unidade Engenharia da Referência 3	32 a 127 (ASCII) A, B, ..., Y, Z 0, 1, ..., 9 #, \$, %, (,), *, +, ...	109=m	-		154
P218	Ajuste de Contraste do display LCD	0 a 150	127	-		154
Definição Local/Remoto						
P220 ⁽¹⁾	Seleção Local/Remoto	0=Sempre Local 1=Sempre Remoto 2=HMI (L) 3=HMI (R) 4=DI2 a DI8 5=Serial (L) 6=Serial (R) 7=Fieldbus(L) 8=Fieldbus(R) 9=PLC (L) 10=PLC (R)	2=HMI (L)	-		154

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P221 ⁽¹⁾	Seleção Referência Local	0=HMI (teclas) 1=AI1 2=AI2 3=AI3 4=AI4 5=Soma AI > 0 6=Soma AI 7=EP 8=Multispeed 9=Serial 10=Fieldbus 11=PLC	0=HMI (teclas)	-		154
P222 ⁽¹⁾	Seleção Referência Remoto	0=HMI (teclas) 1=AI1 2=AI2 3=AI3 4=AI4 5=Soma AI > 0 6=Soma AI 7=EP 8=Multispeed 9=Serial 10=Fieldbus 11=PLC	1=AI1	-		154
P223 ⁽¹⁾⁽⁸⁾	Seleção Giro Local	0=Horário 1=Anti-horário 2=HMI (H) 3=HMI (AH) 4=DI2 5=Serial (H) 6=Serial (AH) 7=Fieldbus (H) 8=Fieldbus (AH) 9=Polaridade AI4 10=PLC (H) 11=PLC (AH)	2=HMI (H)	-		155
P224 ⁽¹⁾	Seleção Gira/Pára Local	0=Teclas [I] e [O] 1=DIx 2=Serial 3=Fieldbus 4=PLC	0=Teclas [I] e [O]	-		156
P225 ⁽¹⁾⁽⁸⁾	Seleção JOG Local	0=Inativo 1=HMI 2=DI3 a DI8 3=Serial 4=Fieldbus 5=PLC	1=HMI	-		156

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P226 ⁽¹⁾⁽⁸⁾	Seleção Giro Remoto	0=Horário 1=Anti-horário 2=HMI (H) 3=HMI (AH) 4=DI2 5=Serial (H) 6=Serial (AH) 7=Fieldbus (H) 8=Fieldbus(AH) 9=Polaridade AI4 10=PLC (H) 11=PLC (AH)	4=DI2	-		156
P227 ⁽¹⁾	Seleção Gira/Pára Remoto	0=Teclas [I] e [O] 1=Dlx 2=Serial 3=Fieldbus 4=PLC	1=Dlx	-		156
P228 ⁽¹⁾⁽⁸⁾	Seleção JOG Remoto	0=Inativo 1=HMI 2=DI3 a DI8 3=Serial 4=Fieldbus 5=PLC	2=DI3 a DI8	-		157
Definição de Modo de Parada						
P232 ⁽¹⁾	Seleção do modo de parada	0=Parada por Rampa 1=Parada por Inércia 2=Parada Rápida	0=Parada por rampa	-		162
Entradas Analógicas						
P233	Zona Morta Alx	0=Inativa 1=Ativa	0=Inativa	-		162
P234	Ganho Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000	-		163
P235 ⁽¹⁾	Sinal Entrada AI1	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA 1=(4 a 20) mA 2=(10 a 0)V / (20 a 0)mA 3=(20 a 4)mA	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA	-		164
P236	Offset Entrada AI1	-100 a +100	0.0	%		164
P237 ⁽¹⁾⁽⁸⁾	Função Sinal AI2	0=P221/P222 1=N* sem rampa 2=Máxima Corrente de Torque 3=Variável Processo PID	0=P221/P222	-		164
P238	Ganho Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000	-		165
P239 ⁽¹⁾	Sinal Entrada AI2	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA 1=(4 a 20) mA 2=(10 a 0)V / (20 a 0)mA 3=(20 a 4)mA	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA	-		165
P240	Offset Entrada AI2	-100 a +100	0.0	%		166
P241 ⁽¹⁾	Função Sinal AI3 (usar cartão de expansão EBB)	0=P221/P222 1=N* sem rampa 2=Máxima Corrente de Torque 3=Variável Processo PID	0=P221/P222	-		166
P242	Ganho Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000	-		167

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P243 ⁽¹⁾	Sinal Entrada AI3 (usar cartão de expansão EBB)	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA 1=(4 a 20) mA 2=(10 a 0)V / (20 a 0)mA 3=(20 a 4)mA	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA	-		167
P244	Offset Entrada AI3	-100 a +100	0.0	%		167
P245	Ganho Entrada AI4	0.000 a 9.999	1.000	-		167
P246 ⁽¹⁾	Sinal Entrada AI4 (usar cartão de expansão EBA)	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA 1=(4 a 20) mA 2=(10 a 0)V / (20 a 0)mA 3=(20 a 4)mA 4=-10V a +10V	0=(0 a 10)V / (0 a 20)mA	-		167
P247	Offset Entrada AI4	-100 a +100	0.0	%		168
P248	Filtro Entrada AI2	0.0 a 16.0	0.0	s		168
Saídas Analógicas						
P251	Função Saída AO1 (Placa de controle CC9 ou cartão de expansão EBB)	0=Referência velocidade 1=Referência total 2=Velocidade real 3=Referência de corrente de torque 4=Corrente de torque 5=Corrente de saída 6=Variável processo PID 7=Corrente Ativa (V/F) 8=Potência 9=Referência PID 10=Corrente de Torque Positiva 11=Torque no Motor 12=PLC 13=Zona Morta para indicação de velocidade	2=Velocidade real	-		168
P252	Ganho Saída AO1	0.000 a 9.999	1.000	-		168
P253	Função Saída AO2 (Placa de controle CC9 ou cartão de expansão EBB)	0=Referência Velocidade 1=Referência Total 2=Velocidade real 3=Referência de Corrente de Torque 4=Corrente de Torque 5=Corrente de Saída 6=Variável Processo PID 7=Corrente Ativa (V/F) 8=Potência 9=Referência PID 10=Corrente de Torque Positiva 11=Torque no Motor 12=PLC 13=Zona Morta para indicação de velocidade	5=Corrente Saída	-		168
P254	Ganho Saída AO2	0.000 a 9.999	1.000	-		168
P255	Função Saída AO3 (usar cartão de expansão EBA)	0=Referência Velocidade 1= Referência Total 2=Velocidade Real	2=Velocidade Real	-		168

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		3=Referência de Corrente de Torque 4=Corrente de Torque 5=Corrente de Saída 6=Variável Processo PID 7=Corrente Ativa (V/F) 8=Potência 9=Referência PID 10=Corrente de Torque Positiva 11=Torque no Motor 12=PLC 13=Sem Função Mais 49 sinais de uso exclusivo da WEG				
P256	Ganho Saída AO3	0.000 a 9.999	1.000	-		168
P257	Função Saída AO4 (usar cartão de expansão EBA)	0=Referência Velocidade 1=Referência Total 2=Velocidade real 3=Referência de Corrente de Torque 4=Corrente de Torque 5=Corrente de Saída 6=Variável Processo PID 7=Corrente Ativa (V/F) 8=Potência 9=Referência PID 10=Corrente de Torque Positiva 11=Torque no Motor 12=PLC 13=Sem Função Mais 49 sinais de uso exclusivo da WEG	5=Corrente Saída	-		169
P258	Ganho Saída AO4	0.000 a 9.999	1.000	-		169
P259	Zona Morta para Indicação de Velocidade	0 a P134	1000	rpm		170
Entradas Digitais						
P263 ⁽¹⁾	Função Entrada DI1	0=Sem função 1=Gira/Pára 2=Habilita Geral 3=Parada rápida	1=Gira/Pára	-		171
P264 ⁽¹⁾	Função Entrada DI2	0=Sentido Giro 1=Local/ Remoto 2=Sem função 3=Sem função 4=Sem função 5=Sem função 6=Sem função 7=Sem função 8=Retorno	0=Sentido Giro	-		171
P265 ⁽¹⁾⁽⁸⁾	Função Entrada DI3	0=Sem função 1=Local/ Remoto 2=Habilita Geral	0=Sem função	-		171

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		3=JOG 4=Sem Erro Externo 5=Acelera EP 6=2ª rampa 7=Sem função 8=Avanço 9=Velocidade/Torque 10=JOG+ 11=JOG- 12=Reset 13=Fieldbus 14=Start (3 fios) 15=Man/Auto 16=Sem função 17=Desabilita Flying Start 18=Regulador Tensão CC 19=Bloqueio de Parametrização 20=Carrega Usuário 21=Temporizador (RL2) 22=Temporizador (RL3)				
P266 ⁽¹⁾	Função Entrada DI4	0=Sem função 1=Local/ Remoto 2=Habilita Geral 3=JOG 4=Sem Erro Externo 5=Desacelera EP 6=2ª rampa 7=Multispeed (MS0) 8=Retorno 9=Velocidade/Torque 10=JOG+ 11=JOG- 12=Reset 13=Fieldbus 14=Stop (3 fios) 15=Man/Auto 16=Sem função 17=Desabilita Flying Start 18=Regulador Tensão CC 19=Bloqueio de Parametrização 20=Carrega Usuário 21=Temporizador (RL2) 22=Temporizador (RL3)	0=Sem função	-		171
P267 ⁽¹⁾	Função Entrada DI5	0=Sem função 1=Local/ Remoto 2=Habilita Geral 3=JOG 4=Sem Erro Externo 5=Acelera EP 6=2ª rampa	3=JOG	-		171

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		7=Multispeed (MS1) 8=Parada rápida 9= Velocidade/Torque 10=JOG+ 11=JOG- 12=Reset 13=Fieldbus 14=Start (3 fios) 15=Man/Auto 16=Sem função 17=Desabilita Flying Start 18=Regulador Tensão CC 19=Bloqueio de Parametrização 20=Carrega Usuário 21=Temporizador (RL2) 22=Temporizador (RL3)				
P268 ⁽¹⁾	Função Entrada DI6	0=Sem função 1=Local/ Remoto 2=Habilita Geral 3=JOG 4=Sem Erro Externo 5=Desacelera EP 6=2ª rampa 7=Multispeed (MS2) 8=Parada rápida 9= Velocidade/Torque 10=JOG+ 11=JOG- 12=Reset 13=Fieldbus 14=Stop (3 fios) 15=Man/Auto 16=Sem função 17=Desabilita Flying Start 18=Regulador Tensão CC 19=Bloqueio de Parametrização 20=Carrega Usuário 21=Temporizador (RL2) 22=Temporizador (RL3)	6=2ª rampa	-		172
P269 ⁽¹⁾	Função Entrada DI7 (Requer um cartão de expansão de I/O opcional EBA ou EBB)	0=Sem função 1=Local/ Remoto 2=Habilita Geral 3=JOG 4=Sem Erro Externo 5=Sem função 6=2.ª rampa 7=Sem função 8=Parada rápida 9= Velocidade/Torque 10=JOG+ 11=JOG-	0=Sem função	-		172

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		12=Reset 13=Fieldbus 14=Start (3 fios) 15=Man/Auto 16=Sem função 17=Desabilita Flying Start 18=Regulador Tensão CC 19=Bloqueio de Parametrização 20=Carrega Usuário 21=Temporizador (RL2) 22=Temporizador (RL3)				
P270 ⁽¹⁾	Função Entrada DI8 (Requer um cartão de expansão de I/O opcional EBA ou EBB)	0=Sem função 1=Local/ Remoto 2=Habilita Geral 3=JOG 4=Sem Erro Externo 5=Sem função 6=2.ª rampa 7=Sem função 8=Parada rápida 9= Velocidade/Torque 10=JOG+ 11=JOG- 12=Reset 13=Fieldbus 14=Stop (3 fios) 15=Man/Auto 16=Termistor do Motor 17=Desabilita Flying Start 18=Regulador Tensão CC 19=Bloqueio de Parametrização 20=Sem Função 21=Temporizador (RL2) 22=Temporizador (RL3)	0=Sem função	-		172
Saídas Digitais						
P275 ⁽¹⁾	Função Saída DO1 (Requer um cartão de expansão de I/O opcional EBA ou EBB)	0=Sem função 1=N* > Nx 2=N > Nx 3=N < Ny 4=N=N* 5=N=0 6=Is > lx 7=Is < lx 8=Torque > Tx 9=Torque < Tx 10=Remoto 11=run 12=ready 13=Sem erro 14=Sem E00 15=Sem E01+E02+E03	0=Sem função	-		179

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		16=Sem E04 17=Sem E05 18=(4 a 20)mA OK 19=Fieldbus 20=Sentido Horário 21=Var. Proc. > VPx 22=Var. Proc. < VPy 23=Ride-Through 24=Pré-Carga 25=Com Erro 26=Horas Habilitado > Hx 27=Sem Função 28=Sem Função 29=N > Nx e Nt > Nx 30=Freio (Vel) 31=Freio (Ref) 32=Sobrepeso 33=Cabo Solto 34=Polaridade de Torque +/- 35=Polaridade de Torque -/+ 36=F > Fx _ 1 37=F > Fx _ 2 38=Setpoint=Var. Proc. 39=Sem E32 40=Ready 2				
P276 ⁽¹⁾	Função Saída DO2 (Requer um cartão de expansão de I/O opcional EBA ou EBB)	0=Sem função 1=N* > Nx 2=N > Nx 3=N < Ny 4=N=N* 5=N=0 6=Is > lx 7=Is < lx 8=Torque > Tx 9=Torque < Tx 10=Remoto 11=run 12=ready 13=Sem erro 14=Sem E00 15=Sem E01+E02+E03 16=Sem E04 17=Sem E05 18=(4 a 20)mA OK 19=Fieldbus 20=Sentido Horário 21=Var. Proc. > VPx 22=Var. Proc. < VPy 23=Ride-Through 24=Pré-Carga 25=Com Erro 26=Horas Habilitado > Hx 27=Sem Função	0=Sem função	-		179

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		28=Sem Função 29=N > Nx e Nt > Nx 30=Freio (Vel) 31=Freio (Ref) 32=Sobrepeso 33=Cabo Solto 34=Polaridade de Torque +/- 35=Polaridade de Torque -/+ 36=F > Fx _ 1 37=F > Fx _ 2 38=Setpoint=Var. Proc. 39=Sem E32 40=Ready 2				
P277 ⁽¹⁾	Função Relé RL1	0=Sem função 1=N* > Nx 2=N > Nx 3=N < Ny 4=N=N* 5=N=0 6=Is > lx 7=Is < lx 8=Torque > Tx 9=Torque < Tx 10=Remoto 11=run 12=ready 13=Sem erro 14=Sem E00 15=Sem E01+E02+E03 16=Sem E04 17=Sem E05 18=(4 a 20)mA OK 19=Fieldbus 20=Sentido Horário 21=Var. Proc. > VPx 22=Var. Proc. < VPy 23=Ride-Through 24=Pré-Carga 25=Com Erro 26=Horas Habilitado > Hx 27=PLC 28=Sem Função 29=N > Nx e Nt > Nx 30=Freio (Vel) 31=Freio (Ref) 32=Sobrepeso 33=Cabo Solto 34=Polaridade de Torque +/- 35=Polaridade de Torque -/+ 36=F > Fx _ 1 37=F > Fx _ 2 38=Setpoint=Var. Proc. 39=Sem E32 40=Ready 2	13=Sem erro	-		179

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P279 ⁽¹⁾	Função Relé RL2	0=Sem função 1=N* > Nx 2=N > Nx 3=N < Ny 4=N =N* 5=N=0 6=Is > lx 7=Is < lx 8=Torque > Tx 9=Torque < Tx 10=Remoto 11=run 12=ready 13=Sem erro 14=Sem E00 15=Sem E01+E02+E03 16=Sem E04 17=Sem E05 18=(4 a 20)mA OK 19=Fieldbus 20=Sentido Horário 21=Var. Proc. > VPx 22=Var. Proc. < VPy 23=Ride-Through 24=Pré-Carga 25=Com Erro 26=Horas Habilitado > Hx 27=PLC 28=Temporizador 29=N > Nx e Nt > Nx 30=Freio (Vel) 31=Freio (Ref) 32=Sobrepeso 33=Cabo Solto 34=Polaridade de Torque +/- 35=Polaridade de Torque -/+ 36=F > Fx _ 1 37=F > Fx _ 2 38=Setpoint=Var. Proc. 39=Sem E32 40=Ready 2	2= N > Nx	-		179
P280 ⁽¹⁾	Função Relé RL3	0=Sem função 1=N* > Nx 2=N > Nx 3=N < Ny 4=N =N* 5=N=0 6=Is > lx 7=Is < lx 8=Torque > Tx 9=Torque < Tx 10=Remoto 11=run	1= N*>Nx	-		179

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		12=ready 13=Sem erro 14=Sem E00 15=Sem E01+E02+E03 16=Sem E04 17=Sem E05 18=(4 a 20)mA OK 19=Fieldbus 20=Sentido Horário 21=Var. Proc. > VPx 22=Var. Proc. < VPy 23=Ride-Through 24=Pré-Carga 25=Com Erro 26=Horas Habilitado > Hx 27=PLC 28=Temporizador 29=N > Nx e Nt > Nx 30=Freio (Vel) 31=Freio (Ref) 32=Sobrepeso 33=Cabo Solto 34=Polaridade de Torque +/- 35=Polaridade de Torque -/+ 36=F > Fx _ 1 37=F > Fx _ 2 38=Setpoint=Var. Proc. 39=Sem E32 40=Ready 2				
P283	Tempo para RL2 ON	0.0 a 300	0.0	s		185
P284	Tempo para RL2 OFF	0.0 a 300	0.0	s		185
P285	Tempo para RL3 ON	0.0 a 300	0.0	s		185
P286	Tempo para RL3 OFF	0.0 a 300	0.0	s		185
Nx, Ny, Ix, N=0, N=N* e Tx						
P287	Histerese para Nx/Ny	0.0 a 5.0	1.0	%		192
P288 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Velocidade Nx	0 a P134	120 (100) ⁽¹¹⁾	rpm		192
P289 ⁽²⁾⁽¹¹⁾	Velocidade Ny	0 a P134	1800 (1500) ⁽¹¹⁾	rpm		192
P290 ⁽⁷⁾	Corrente Ix	(0 a 2.0)xP295	1.0xP295	A		192
P291	Velocidade N=0	1 a 100	1	%		192
P292	Faixa p/ N=N*	1 a 100	1	%		192
P293	Torque Tx	0 a 200	100	%		192
P294	Horas Hx	0 a 6553	4320	h		192
Dados Inversor						
P295 ⁽¹⁾	Corrente Nominal	Modelos 220-230V 3=6A 13=45.0A 4=7.0A 14=54.0A 6=10.0A 16=70.0A 7=13.0A 17=86.0A 8=16.0A 18=105.0A 9=24.0A 19=130.0A 10=28.0A	De acordo com a corrente nominal do inversor	-		192

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		Modelos 380-480V				
		0=3.6A 20=142.0A				
		1=4.0A 21=180.0A				
		2=5.5A 55=211.0A				
		5=9.0A 22=240.0A				
		7=13.0A 67=312.0A				
		8=16.0A 23=361A				
		9=24.0A 24=450.0A				
		11=30.0A 69=515.0A				
		12=38.0A 25=600.0A				
		13=45.0A 33=686A				
		15=60.0A 34=855A				
		16=70.0A 35=1140.0A				
		17=86.0A 36=1283 A				
		18=105.0A 37=1710 A				
		Modelos 500-600V				
		39=2.9A 47=53.0A				
		40=4.2A 48=63.0A				
		4=7A 49=79.0A				
		6=10A 25=600A				
		41=12A 72=652A				
		42=14A 73=794A				
		43=22A 76=897A				
		44=27A 78=978A				
		45=32.0A 79=1191A				
		46=44.0A 81=1345A				
		Modelos 500-690V				
		51=107A 60=315A				
		53=147A 62=343A				
		55=211A 63=418A				
		57=247A 65=472A				
		Modelos 500-690V				
		50=107A 68=492A				
		52=147A 70=580A				
		54=211A 71=646A				
		56=247A 74=813A				
		58=259A 75=869A				
		59=305S 77=969A				
		61=340A 80=1220A				
		64=428A				
		Modelos especiais				
		38=2A 29=400A				
		66=33A 30=570A				
		26=200A 31=700A				
		27=230A 32=900A				
		28=320A				

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
P296 ⁽¹⁾⁽¹¹⁾	Tensão Nominal da rede de alimentação (Tensão de Entrada Nominal)	0=220-230V 1=380V 2=400-415V 3=440-460V 4=480V 5=500-525V 6=550-575V 7=600V 8=660-690V	0=modelos 220-230V 3=modelos 380-480V 6=modelos 500-600V e 500-690V 8=modelos 660-690V ⁽¹¹⁾	-	Atenção! Para fazer este ajuste ver item 3.2.3	194
P297 ⁽¹⁾⁽²⁾	Frequência de Chaveamento	0=1.25 1=2.5 2=5.0 3=10.0	2=5.0	kHz		194
Frenagem CC						
P300	Tempo de Frenagem CC na Parada	0.0 a 15.0	0.0	s		195
P301	Velocidade de Início	0 a 450	30	rpm		197
P302	Tensão CC Frenagem	0.0 a 10.0	2.0	%		197
Pular Velocidade						
P303	Velocidade Evitada 1	P133 a P134	600	rpm		197
P304	Velocidade Evitada 2	P133 a P134	900	rpm		197
P305	Velocidade Evitada 3	P133 a P134	1200	rpm		197
P306	Faixa Evitada	0 a 750	0	rpm		197
Comunicação Serial						
P308 ⁽¹⁾	Endereço Inversor	1 a 30	1	-		197
P309 ⁽¹⁾	Fieldbus	0=Inativo 1=ProDP 2 I/O 2=ProDP 4 I/O 3=ProDP 6 I/O 4=DvNet 2 I/O 5=DvNet 4 I/O 6=DvNet 6 I/O	0=Inativo	-		198
P310 ⁽¹⁾	Deteção de STOP em Rede Profibus	0=Inativo 1=Ativo	0=Inativo			198
P312 ⁽¹⁾	Tipo de Protocolo Serial	0=Protocolo WBUS 1=Modbus-RTU, 9600 bps, sem paridade 2=Modbus-RTU, 9600 bps, paridade ímpar 3= Modbus-RTU, 9600 bps, paridade par 4=Modbus-RTU, 19200 bps, sem paridade 5=Modbus-RTU, 19200 bps, paridade ímpar 6=Modbus-RTU, 19200 bps, paridade par 7=Modbus-RTU, 38400 bps, sem paridade	0=Protocolo WEG	-		198

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		8=Modbus-RTU, 38400 bps, paridade ímpar 9=Modbus-RTU,				
P313⁽¹⁾	Tipo de bloqueio com E28/E29/E30	0=Desativar via Gira/Pára 1=Desativar via Habilita Geral 2=Sem função 3=Vai para LOCAL 1 4=Vai para LOCAL 2	0=Desativar via Gira/Pára	-		199
P314⁽¹⁾	Tempo para ação do watchdog serial	0.0=Desabilitado 0.1 a 999.0	0.0=Desabilitado	s		199
P318	Deteccção de Watchdog da PLC	0=Inativa 1=Ativa	1=Ativa			199
Flying Start/Ride-Through						
P320⁽¹⁾	Flying Start/Ride-Through	0=Inativas 1=Flying Start 2=Flying Start/Ride-Through 3=Ride-Through	0=Inativas	-		199
P321⁽⁶⁾	Ud Falta de Rede	178 a 282 (P296=0) 307 a 487 (P296=1) 324 a 513 (P296=2) 356 a 564 (P296=3) 388 a 616 (P296=4) 425 a 674 (P296=5) 466 a 737 (P296=6) 486 a 770 (P296=7) 559 a 885 (P296=8)	252 436 459 505 550 602 660 689 792	V		200
P322⁽⁶⁾	Ud Ride-Through	178 a 282 (P296=0) 307 a 487 (P296=1) 324 a 513 (P296=2) 356 a 564 (P296=3) 388 a 616 (P296=4) 425 a 674 (P296=5) 466 a 737 (P296=6) 486 a 770 (P296=7) 559 a 885 (P296=8)	245 423 446 490 535 588 644 672 773	V		200
P323⁽⁶⁾	Ud Retorno de Rede	178 a 282 (P296=0) 307 a 487 (P296=1) 324 a 513 (P296=2) 356 a 564 (P296=3) 388 a 616 (P296=4) 425 a 674 (P296=5) 466 a 737 (P296=6) 486 a 770 (P296=7) 559 a 885 (P296=8)	267 461 486 534 583 638 699 729 838	V		201
P325	Ganho Proporcional do Ride-Through	0.00 a 63.9	22.8	-		202
P326	Ganho Integral do Ride-Through	0.000 a 9.999	0.128	-		202
P331	Rampa de Tensão	0.2 a 60.0	2.0	s		203
P332	Tempo Morto	0.1 a 10.0	1.0	s		203

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
PARÂMETROS PARA APLICAÇÕES DE PONTE ROLANTE E FUNÇÃO MESTRE/ESCRAVO - P351 a P368						
Lógica de Acionamento de Freio Mecânico						
P351⁽¹⁾	Atraso para E33	0.0 a 99.9	99.9	s		205
P352⁽¹⁾	Atraso para E34	0 a 999	999	s		205
P353⁽¹⁾	Atraso para N<Nx - Atracar o freio	0.0 a 20.0	0.0	s		205
P354⁽¹⁾	Atraso para Reset do Integrador do Regulador de Velocidade	0.0 a 10.0	2.0	s		205
P355⁽¹⁾	Atraso para novo comando Gira/Pára	0.0 a 10.0	1.0	s		205
P356⁽¹⁾	Atraso para habilitação da rampa	0.0 a 10.0	0.0	s		205
Indicação da Polaridade da corrente de torque						
P357⁽¹⁾	Filtro para Corrente de Torque - Iq	0.00 a 9.99	0.00	s		206
P358⁽¹⁾	Histerese para Corrente de Torque - Iq	0.00 a 9.99	2.00	%		206
Parâmetros de Detecção de Carga						
P361⁽¹⁾	Detector de Carga	0 = Off 1 = On	0 = Off	-		206
P362⁽¹⁾	Velocidade de Estabilização	0 a P134	90 rpm	-		206
P363⁽¹⁾	Tempo de Estabilização	0.1 a 10.0	0.1	s		206
P364⁽¹⁾	Tempo de Cabo Solto	0.0 a 60.0	0.0	s		207
P365⁽¹⁾	Nível de Cabo Solto	0.0 a 1.3 x P295	0.1 x P295	-		207
P366⁽¹⁾	Nível de Carga Leve	0.0 a 1.3 x P295	0.3 x P295	-		207
P367⁽¹⁾	Nível de Sobre peso	0.0 a 1.8 x P295	1.1 x P295	-		207
P368⁽¹⁾	Ganho da Referência de Velocidade	1.000 a 2.000	1.000	-		207
Fx						
P369⁽²⁾⁽¹¹⁾	Frequência Fx	0.0 a 300.0	4.0	Hz		207
P370	Histerese para Fx	0.0 a 15.0	2.0	Hz		207
Frenagem CC						
P371	Tempo de Frenagem CC na partida	0.0 a 15.0	0.0	s		210
P372	Nível de Corrente na Frenagem CC	0.0 a 90.0	40.0	%		210
Controle VVW						
P398⁽¹⁾	Compensação de Escorregamento durante a Regeneração	0=Inativa 1=Ativa	1=Ativa			210
P399⁽¹⁾⁽²⁾	Rendimento Nominal do Motor	50.0 a 99.9	De acordo com valor da potência nominal do motor (P404)	%		210
PARÂMETROS MOTOR P400 a P499						
Dados de Placa do motor						
P400⁽¹⁾⁽⁶⁾	Tensão Nominal do Motor	0 a 690	P296	V		211
P401⁽¹⁾⁽¹²⁾	Corrente Nominal do Motor	(0.0 a 1.30)xP295	1.0xP295	A		211
P402⁽¹⁾⁽²⁾⁽¹¹⁾	Velocidade Nominal do Motor	0 a 18000 (P202=0,1,2 e 5) 0 a 7200 (P202=3 e 4)	1750 (1458) ⁽¹¹⁾	rpm		211
P403⁽¹⁾⁽¹¹⁾	Frequência Nominal do Motor	0 a 300 (P202=0,1,2 e 5) 30 a 120 (P202=3 e 4)	60 (50) ⁽¹¹⁾	Hz		211
P404⁽¹⁾	Potência do Motor	0=0.33 CV/0.25 kW 1=0.50 CV/0.37 kW 2=0.75 CV/0.55 kW 3=1.0 CV/0.75 kW 4=1.5 CV/1.1 kW 5=2.0 CV/1.5 kW 6=3.0 CV/2.2 kW 7=4.0 CV/3.0 kW 8=5.0 CV/3.7 kW	4=1,5CV/ 1,1kW	-		211

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
		9=5.5 CV/4.0 kW 10=6.0 CV/4.5 kW 11=7.5 CV/5.5 kW 12=10.0 CV/7.5 kW 13=12.5 CV/9.0 kW 14=15.0 CV/11.0 kW 15=20.0 CV/15.0 kW 16=25.0 CV/18.5 kW 17=30.0 CV/22.0 kW 18=40.0 CV/30.0 kW 19=50.0 CV/37.0 kW 20=60.0 CV/45.0 kW 21=75.0 CV/55.0 kW 22=100.0 CV/75.0 kW 23=125.0 CV/90.0 kW 24=150.0 CV/110.0 kW 25=175.0 CV/130.0 kW 26=180.0 CV/132.0 kW 27=200.0 CV/150.0 kW 28=220.0 CV/160.0 kW 29=250.0 CV/185.0 kW 30=270.0 CV/200.0 kW 31=300.0 CV/220.0 kW 32=350.0 CV/260.0 kW 33=380.0 CV/280.0 kW 34=400.0 CV/300.0 kW 35=430.0 CV/315.0kW 36=440.0 CV/330.0kW 37=450.0 CV/335.0 kW 38=475.0 CV/355.0 kW 39=500.0 CV/375.0 kW 40=540.0 CV/400.0kW 41=600.0 CV/450.0 kW 42=620.0 CV/460.0kW 43=670.0 CV/500.0kW 44=700.0 CV/525.0 kW 45=760.0 CV/570.0 kW 46=800.0 CV/600.0 kW 47=850.0 CV/630.0kW 48=900.0 CV/670.0 kW 49=1100.0 CV/820.0 kW 50=1600.0 CV/1190.0 kW				
P405 ⁽¹⁾	Dados do Encoder	250 a 9999	1024	ppr		212
P406 ⁽¹⁾	Ventilação do Motor	0=Autoventilado 1=Vent. Independente 2=Fluxo Ótimo 3=Proteção Estendida	0=Autoventilado	-		212
P407 ⁽¹⁾⁽²⁾	Fator de Potência Nominal do Motor	0.50 a 0.99	De acordo com valor da potência nominal do motor (P404)			213

Parâmetro	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Unidade	Ajuste do Usuário	Página
Parâmetros Medidos						
P408 ⁽¹⁾	Auto Ajuste	0=Não 1=Sem girar 2=Gira p/ lmr 3=Gira em T _M 4=Medir T _M	0=Não	-		213
P409 ⁽¹⁾	Resistência Estator (Rs)	0.000 a 77.95	0.000	Ω		214
P410	Corrente Magnetização (Imr)	(0 a 1.25)xP295	0	A		214
P411 ⁽¹⁾	Indutância dispersão (σLS)	0.00 a 99.99	0	mH		215
P412	Constante Lr/Rr	0.000 a 9.999	0	s		215
P413 ⁽¹⁾	Constante T _M	0.00 a 99.99	0	s		216
PARÂMETROS FUNÇÕES ESPECIAIS P520 a P536						
Regulador P.I.D.						
P520	Ganho Proporcional PID	0.000 a 7.999	1.000	-		220
P521	Ganho Integral PID	0.000 a 7.999	0.043	-		220
P522	Ganho Diferencial PID	0.000 a 3.499	0.000	-		220
P523	Tempo Rampa PID	0.0 a 999	3.0	s		220
P524 ⁽¹⁾	Seleção da Realimentação do PID	0=AI2 (P237) 1=AI3 (P241)	0=AI2 (P237)	-		220
P525	Setpoint PID	0.0 a 100.0	0.0	%		221
P526	Filtro da Variável de Processo	0.0 a 16.0	0.1	s		221
P527	Tipo de ação PID	0=Direto 1=Reverso	0=direto	-		221
P528	Fator Escala Variável Processo	1 a 9999	1000	-		222
P529	Ponto Dec. Variável Processo	0,1,2 ou 3	1	-		222
P530	Unidade Engenharia Variável Processo 1	32 a 127 (ASCII) A, B, ... , Y, Z 0, 1, ... , 9 #, \$, %, (,), *, +, ...	37=%	-		223
P531	Unidade Engenharia Variável Processo 2	32 a 127 (ASCII) A, B, ... , Y, Z 0, 1, ... , 9 #, \$, %, (,), *, +, ...	32=Em branco	-		223
P532	Unidade Engenharia Variável Processo 3	32 a 127 (ASCII) A, B, ... , Y, Z 0, 1, ... , 9 #, \$, %, (,), *, +, ...	32=Em branco			223
P533	Valor Var. Processo X	0.0 a 100	90.0	%		223
P534	Valor Var. Processo Y	0.0 a 100	10.0	%		223
P535	Saída N=0 PID	0 a 100	0	%		223
P536 ⁽¹⁾	Ajuste Automático de P525	0=Ativo 1=Inativo	0=Ativo	-		223
P537	Histerese para Setpoint = Variável de Processo	1 a 100	1	%		224
P538	Histerese para VPx/VPy	0.0 a 5.0	1.0	%		224

Notas encontradas na Referência Rápida dos Parâmetros:

- (1) Parâmetros alteráveis somente com o inversor desabilitado (motor parado)
- (2) Valores podem mudar em função dos "Parâmetros do Motor"
- (3) Valores podem mudar em função do P413 (Constante T_M - obtido durante o auto-ajuste)
- (4) Valores podem mudar em função do P409 e P411 (obtido durante o auto-ajuste)

- (5) Valores podem mudar em função do P412 (Constante Tr - obtido durante o auto-ajuste)
- (6) Valores podem mudar em função do P296
- (7) Valores podem mudar em função do P295
- (8) Valores podem mudar em função do P203
- (9) Valores podem mudar em função do P320
- (10) Padrão do usuário (para novos inversores) = sem parâmetro
- (11) O inversor sai de fábrica com ajustes de acordo com o mercado, para o idioma da HMI, frequência (modo V/F 50 ou 60Hz) e tensão. O reset para o padrão de fábrica poderá alterar o conteúdo dos parâmetros relacionados com a frequência (50Hz/60Hz). Valores entre parênteses - Ajuste do padrão de fábrica para 50Hz.
- (12) O valor máximo de P156 e P401 é 1.8xP295 para o modelo 4.2A/500-600V e 1.6xP295 para os modelos 7A e 54A/220-230V; 2.9A e 7A/500-600V; 107A, 147A e 247A/500-690V; 100A, 127A e 340A/660-690V.

Parâmetros que interferem em outros quando ajustados	Parâmetros que sofrem a interferência e são modificados automaticamente	Condição em que ocorre	
		Durante o start-up orientado	Durante operação normal
P203	P223, P225, P226, P228, P237, P265	NÃO	SIM
P295	P156, P157, P158, P169(V/f), P290, P365, P366, P367	NÃO	SIM
P296	P151, P153, P321, P322, P323	SIM	SIM
	P400	SIM	NÃO
P320	P214	NÃO	SIM
P401	P156, P157, P158	SIM	NÃO
	P297	SIM	NÃO
P402	P122, P123, P124, P125, P126, P127, P128, P129, P130, P131, P133, P134, P135, P208, P288, P289	SIM	SIM
P403	P369, P402	SIM	NÃO
P404	P399, P407	SIM	SIM
P406	P156, P157, P158	SIM	NÃO

Tabela 1 - Interdependência entre parâmetros: Parâmetros que alteram a programação de outros quando ajustados X Parâmetros que sofrem modificação automática em função da programação de um parâmetro (em start-up e/ou operação normal)

II. Mensagens de Erro

Indicação	Significado	Página
E00	Sobrecorrente/Curto-circuito na saída	225
E01	Sobretensão no link CC	225
E02	Subtensão no link CC	225
E03	Subtensão/Falta de fase na alimentação	226
E04 ^(*)	Sobret temperatura no dissipador da potência/ Falha no circuito de pré-carga	226
E05	Sobrecarga na saída (função lxt)	226
E06	Erro externo	226
E07	Falta de alguns dos sinais do encoder. Válido para P202=4 (Vetorial com encoder)	226
E08	Erro na CPU (watchdog)	226
E09	Erro na memória de programa	226
E10	Erro na função copy	226
E11	Curto-circuito fase-terra na saída	226
E12	Sobrecarga no resistor de frenagem	226
E13	Motor ou encoder com fiação invertida (Auto-ajuste) (Válido para P202 = 4)	227
E15	Falta de Fase no Motor	227
E17	Erro de Sobrevelocidade	227
E24	Erro de programação	227
E28 a E30	Erros da comunicação serial	227
E31	Falha de conexão da HMI	227
E32	Sobret temperatura no Motor	227
E33	Velocidade sem controle	227
E34	Longo período em limitação de corrente	227
E41	Erro de auto-diagnose	227
E70	Subtensão na alimentação CC interna	228
E71	Erro de Watchdog da PLC	228

(*) O E04 pode significar "Falha no circuito de pré-carga" apenas nos seguintes modelos:

≥ 86A/380-480V, ≥70A/220-230V, ≥44A/500-600V e todos os modelos 500-690V e 660-690V.

O E04 também pode ocorrer quando se aplica sinal com polaridade invertida nas entradas analógicas AI1/AI2.

O E04 também pode ocorrer nos modelos: 130A/220-230V, 142A/380-480V e 63A/500-600V, se a temperatura no dissipador estiver abaixo de aproximadamente -10°C.

III. Outras Mensagens

Indicação	Significado
rdy	Inversor pronto (ready) para ser habilitado
run	Inversor habilitado
Sub	Inversor com tensão de rede insuficiente para operação (subtensão)
dCbr	Inversor com frenagem CC atuando (ver P300)

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual contém as informações necessárias para o uso correto do inversor de frequência CFW-09.

Ele foi escrito para ser utilizado por pessoas com treinamento ou qualificação técnica adequados para operar este tipo de equipamento.

1.1 AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL

No decorrer do texto serão utilizados os seguintes avisos de segurança:

**PERIGO!**

A não consideração dos procedimentos recomendados neste aviso pode levar à morte, ferimento grave e danos materiais consideráveis.

**ATENÇÃO!**

A não consideração dos procedimentos recomendados neste aviso podem levar a danos materiais.

**NOTA!**

O texto objetiva fornecer informações importantes para correto entendimento e bom funcionamento do produto.

1.2 AVISOS DE SEGURANÇA NO PRODUTO

Os seguintes símbolos podem estar afixados ao produto, servindo como aviso de segurança:



Tensões elevadas presentes



Componentes sensíveis a descarga eletrostáticas
Não tocá-los.



Conexão obrigatória ao terra de proteção (PE)



Conexão da blindagem ao terra

1.3 RECOMENDAÇÕES PRELIMINARES

**PERIGO!**

Somente pessoas com qualificação adequada e familiaridade com o inversor CFW-09 e equipamentos associados devem planejar ou implementar a instalação, partida, operação e manutenção deste equipamento.

Estas pessoas devem seguir todas as instruções de segurança contidas neste manual e/ou definidas por normas locais.

Não seguir as instruções de segurança pode resultar em risco de vida e/ou danos no equipamento.